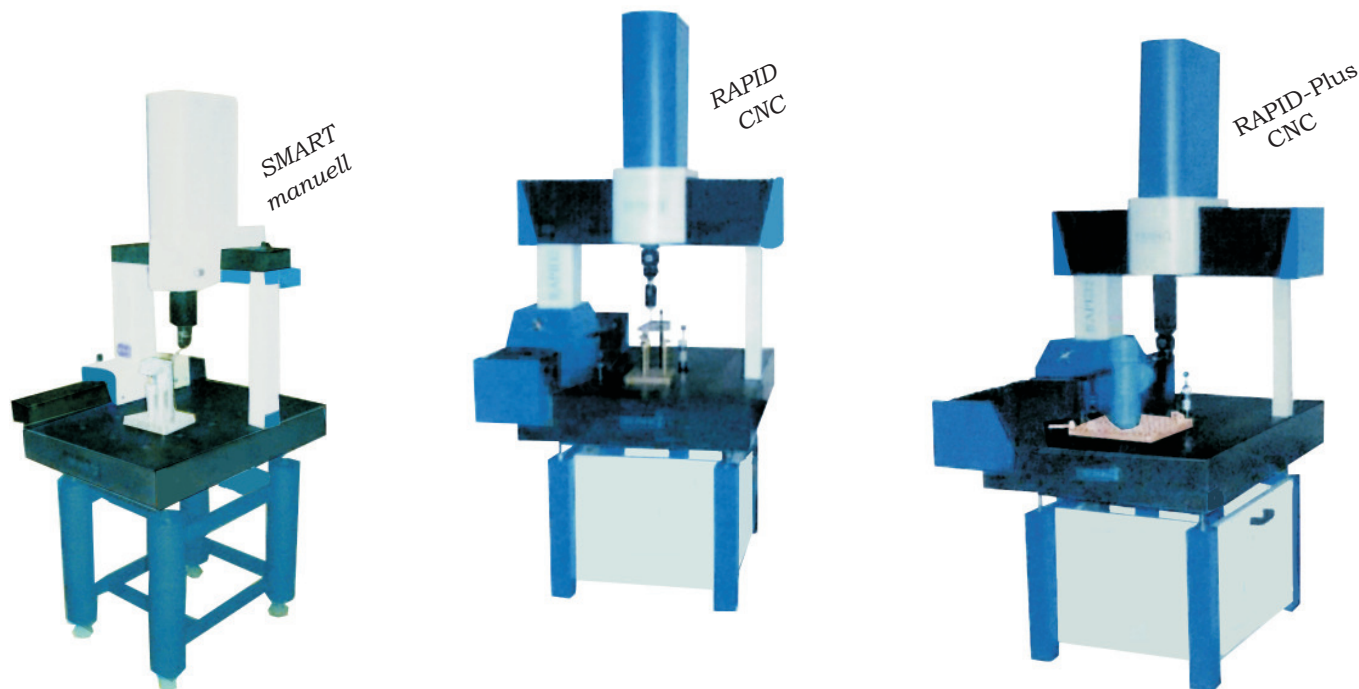


3D-Koordinatenmessmaschinen Manuell - CNC



Die Koordinatenmessmaschinen zeichnen sich besonders durch höchste Präzision, Robustheit und weitgehende Wartungsfreiheit aus. Die Maschinen sind ausgestattet mit optimierten Luftlagerpräzisionsführungen in allen Achsen. Thermische Stabilität und hohe Steifigkeit wird durch edle Führungsmaterialien wie Granit und Keramik erreicht. Doppelte passive Schwingungsdämpfung ist in den Anlagen standardmässig integriert. Auf Wunsch können alle Maschinen mit Luftfederisolatoren geliefert werden. Dadurch werden besonders Schwingungen mit niedrigen Frequenzen besser gedämpft. Alle CNC Maschinen sind standardmässig mit gekapselten Führungen ausgestattet.

Die Führungsbahnen werden dadurch besonders vor Beschädigungen, Schmutz und direkten thermischen Einflüssen geschützt. Hochdynamische Servomotoren und verschleißfreie, hochsteife Riemenantriebe garantieren ein optimales Positionierverhalten. Dadurch sind die Maschinen ideal für den Scanning-Einsatz geeignet. Die besonderen Vorteile beim Scannen liegen bei der hohen Aussagefähigkeit zur Formgenauigkeit sowie der Zeiteinsparung im Vergleich zum herkömmlichen taktilen Antasten. Neben den in der Tabelle aufgeführten Abmessungen können aufgrund eines durchgängigen Baukastensystems auch beliebig andere Kombinationen der Achslängen angeboten werden.

Modell		SMART manuell			RAPID				RAPID-Plus		
Messbereich	X-Achse (mm)	500	600	800	600	700	900	1100	800	1000	1200
	Y-Achse (mm)	400	400	400	500	500	500	500	600	600	600
	Z-Achse (mm)	300	300	300	400	400	400	400	500	500	500
Arbeitshöhe	(mm)	850			850				850		
Raumbedarf	Länge (L) (mm)	1000	1100	1300	1360	1460	1660	1860	1560	1760	1960
	Breite (B) (mm)	780			990				1100		
	Höhe (H) (mm)	1750			2115				2315		
Messunsicherheit nach VDI 2617	(μm)	3+(L/250)*			2,5+(L/300)*				2,5+(L/400)*		
Auflösung	mm	0,0005			0,0005				0,0005		
Geschwindigkeit (mm/s)	Einrichtbetrieb				0 bis 70				0 bis 70		
	Serienmessbetrieb Achse/Vektor				bis 300 / 530				bis 250 / 430		
Beschleunigung (mm/s ²)	Achse				1400				1200		
	Vektor				2000				1800		
Gewicht (kg)		350	410	500	550	600	950	1400	900	1200	1500
Zulässiges Werkstückgewicht (kg)		200	220	250	450	480	500	550	550	600	650
Betriebsspannung		110/220V, 50/60Hz			110/220V, 50/60Hz				110/220V, 50/60Hz		
Leistungsaufnahme		500 Watt			1000 Watt				1300 Watt		
Betriebstemperatur zur Gewährleistung der spez. Längenmessunsicherheit		20°C \pm 2°C			20°C \pm 2°C				20°C \pm 2°C		
		max. 1,°C/h 1,5°C Tag			max. 1°C pro Stunde, 1,5°C Tag				max. 1°C pro Stunde, 1,5°C Tag		
Druckluftversorgung	6-8 bar	vorgereinigt, Klasse 4			vorgereinigt, Klasse 4				vorgereinigt, Klasse 4		

* höhere Genauigkeit auf Anfrage