

TRIMOS-Höhenmessgeräte ALTIA

Einfache Handhabung durch übersichtlich und ergonomisch angeordnete Funktionstasten. Das neue induktive Messsystem von Sylvac garantiert hohe Genauigkeit lange Betriebsdauer bei einer Anwendung im Fabrikationsbereich. Das patentierte Messkraft-Antastsystem sichert konstante Messungen und hohe Wiederholgenauigkeit. Das integrierte Luftkissen bei den Altia Premium Geräten erleichtert das Verschieben auf einer Messplatte. Die große Ziffernanzeige erlaubt ein müheloses Ablesen der Messergebnisse. Eine zusätzliche Analoganzeige erleichtert die Definition der Antastposition bei Min- und Max-Messungen. Anreissen von unterschiedlichen Materialien (nur mit Altia)

Zahlreiches Zubehör ermöglicht dem Bediener fast alle Messprobleme zu lösen.

Direkter RS 232C Datenausgang (bi-directional)

Mögliche Messfunktionen

Flächenmessung - Durchmessermessung - Achsabstandsmessung - MIN-MAX und DELTA-Wert - Rechtwinkligkeit

Lieferumfang:

Gerät, den spezifikationen entsprechend

Ladegerät mit Netzanschluss

Tasterhalter

Rubinkugeltaster \varnothing 4 mm, L= 90 mm

Einstellehre

Betriebsanleitung

Prüfprotokoll und Garantie-Bescheinigung

Technische Daten:	Altia		Altia Premium		
	350	600	350	600	
Messbereich	mm	0-370	0-620	0-370	0-620
Anwendungsbereich	mm	0-450	0-700	0-450	0-700
Auflösungen	mm	0,01/0,001			
Fehlergrenzen	μ m	15	20	3 + L(mm)/175	
Wiederholbarkeit (2s)	μ m	2 (\varnothing :4)		2	
Verstellgeschwindigkeit des Messschlittens	m/s	1,5			
Messkraft (einstellbar)	N	0,8			
Autonomie	h	100 (ohne Luftkissen)		40 (mit Luftkissen)	
Max. Winkligkeitsabweichung in Messrichtung	μ m	15	20	8	12
Datenausgang		RS232C			
Betriebs-Grenz-Temperaturen	$^{\circ}$ C	+ 10 bis + 40			
Gewicht	kg	10	12	10	12
Best.-Nr.		1801-03	1801-06	1802-08	1803-10



Altia



Altia Premium

- 1 Referenzauswahl (Ref I / Ref II)
- 2 Umschaltung der Masseinheit (mm / inch)
- 3 Wahl der Auflösung
- 4 Min/Max/Delta Messmodus
- 5 Abnehmen/Speichern der Tasterkonstante
- 6 Antast-Indikator



- 7 Nullstellung der Anzeige
- 8 Ein-/Ausschalter
- 9 Vorwahlwerteingabe (Preset)
- 10 Datenübertragung und Ausdruck
- 11 Wahl der Messfunktionen (Flächen / Durchmesser /Achsabstand)