

Werkzeugvoreinstellgerät TM5

Der Toolmaster 5 ist die konsequente Anwendung von intelligenter Maschinenbautechnik, kombiniert mit hochgenauen Linearführungen und modernster Messtechnik.

Messturm und Basisträger sind aus hochfester, mehrfach entspannter Leichtmetalllegierung gefertigt. Der Messturm wird auf 4 Kugelumlaufschuhen bewegt. Linearführungen der höchsten Präzisionsklasse, in beiden Achsen vorgespannt, garantieren für die Messgenauigkeit auch im harten Werkstatteinsatz. Die hochpräzisen Glasmassstäbe mit 1 µm Auflösung sind mittig zwischen den beiden Linearführungen angebracht.

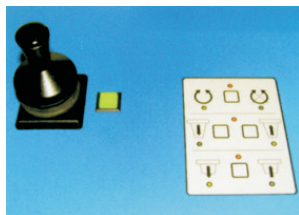
Beide Messachsen können im Eil- und Feinvorschub motorisch bewegt werden. Das Messsystem wird dadurch nicht berührt. Eine speziell entwickelte Vorschubeinheit erlaubt µm-genaues Positionieren der beiden optionalen Messsysteme Projektor oder Kamera.

Die menügeführte Messelektronik, sowohl beim TM5 -P wie auch beim TM5-Epro benötigt keinen Schulungsaufwand für das Bedienpersonal. Die Messsicherheit wird zusätzlich durch die Achsparallelitätskompensation sowie die Linearkompensation erhöht.

Das TM5-EPRO erlaubt den direkten Datentransfer auf bis zu 5 verschiedene Maschinensteuerungen.

Durch die modulare Bauweise kann das TM5 Ihren Anforderungen entsprechend ausgerüstet werden:

- Messsystem:** Projektor oder Bildverarbeitung mit CMOS-Kamera
- Konstruktion:** Tischmodell oder mit Unterbau
- Spindel:** Konusnadellager oder Spindel-KV (Vakuumeinzug)



Durch die speziell für dieses Gerät neu entwickelte Vorschubeinheit kann der Messwagen in beiden Messachsen durch den ergonomisch angeordneten Joystick an den Messpunkt bewegt werden. Die Verfahrgeschwindigkeit ist stufenlos.



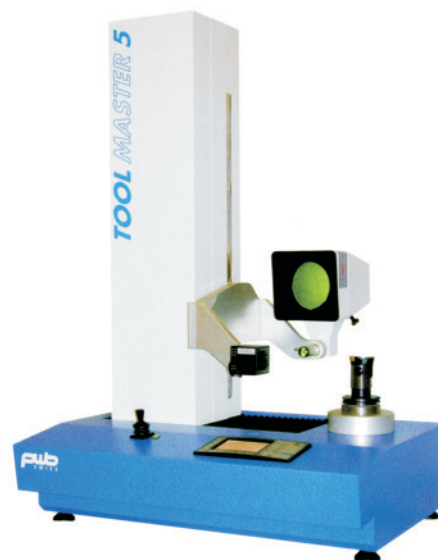
Patentierte Werkzeugaufnahme

- Kunststoffkägig schützt die Werkzeugaufnahme vor Beschädigungen
- Rundlaufgenauigkeit im µm-Bereich
- Wahlweise SK 40 oder SK 50
- Verhindert Messfehler auch bei beschädigten oder verschmutzten Werkzeugen
- Langlebig und wartungsfrei
- Adapter für alle handelsüblichen Aufnahmen lieferbar



TM 5 EPRO

mit Unterschrank und seitlichen Plattformen



| Best.-Nr. | Modell | Aufnahme | Antastung | Messbereich mm | | Gewicht kg |
|-----------|------------|------------------|-----------|----------------|-------------|------------|
| | | | | X-Achse (∅) | Z-Achse (L) | |
| 1820-46 | TM 5 / 460 | SK 40 oder SK 50 | Projektor | -50 - 400 | 600 | 180 |
| 1820-49 | TM 5 / 490 | SK 40 oder SK 50 | Projektor | -50 - 400 | 900 | 200 |
| 1820-66 | TM 5 / 660 | SK 40 oder SK 50 | Projektor | -50 - 600 | 600 | 200 |
| 1820-69 | TM 5 / 690 | SK 40 oder SK 50 | Projektor | -50 - 600 | 900 | 220 |
| 1825-46 | TM 5 EPRO | SK 40 oder SK 50 | EPRO* | -50 - 400 | 600 | 180 |
| 1825-49 | TM 5 EPRO | SK 40 oder SK 50 | EPRO* | -50 - 400 | 900 | 200 |
| 1825-66 | TM 5 EPRO | SK 40 oder SK 50 | EPRO* | -50 - 600 | 600 | 200 |
| 1825-69 | TM 5 EPRO | SK 40 oder SK 50 | EPRO* | -50 - 600 | 900 | 220 |

Option

Alle TM 5 Modelle sind als Tisch- und Standversion lieferbar. Der Unterschrank verfügt über 3 Schubladen und eine Schranktür und bietet genügend Raum für Einstellhorn, Reduktionen und sonstiges Werkzeug für die Voreinstellung.

* EPRO ist ein zukunftsweisendes Bildverarbeitungssystem.

Das System verfügt über ein hohes Mass an Eigenintelligenz. Es empfiehlt dem Anwender durch automatische Schneidenerkennung das geeignete Messverfahren und zeigt ohne weitere Tastenbedienung die Koordinaten der Schneide auf dem Bildschirm an.

Fordern Sie unsere technische Druckschrift an, die Sie über die weiteren Vorteile von EPRO ausführlich informiert.