

Werkzeugvoreinstellgeräte

TOOL MASTER TM 10-Projektor

Hochleistungsgerät in preisgünstiger Kompaktklasse. Projektor 110 mm Ø Vorgespannte Kugelumlauf Führungen in allen Achsen und Gewichtsausgleich garantieren präzises und ermüdungsfreies Arbeiten. Messturm und Aufnahme stehen auf einer thermisch stabilisierten, spannungsfreien Graugusskonsole. Faltenbälge schützen die Führungen, die Feinverstellspindel und das Messsystem im rauen Werkstatteinsatz. Werkstatttaugliche Folientastatur.

Messergebnisse werden klar lesbar durch große, hinterleuchtete Displays dargestellt. Die Bedienung erfolgt im Dialog und bedarf keiner besonderen Kenntnisse. Die Messgenauigkeit wird für beide Achsen, Durchmesser und Länge, durch elektronische Achsparallelitätskompensation (elektronische Winkelkorrektur) wesentlich erhöht. Es ist kein Luftanschluss erforderlich.

TOOL MASTER TM 250 - Projektor

Projektor 110 mm Ø. Der Messturm ist aus einer hochfesten und spannungsfreien Leichtmetalllegierung und lässt sich auf der Nadellagerführung leicht zum Messpunkt verschieben. Vorgespannte Führungen für X- und Z-Achse. Die Elektronik ist mit einer Messsoftware ausgestattet. Radien, Winkel und Schnittpunkte können damit berechnet werden. Die Achsklemmung erfolgt pneumatisch.

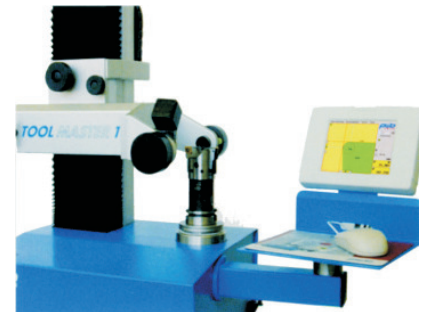
Der TOOL MASTER TM 250 kann ebenfalls mit elektronischer Bildverarbeitung und einem Flachbildschirm von 10,4" und erweiterter Software geliefert werden.

TOOL MASTER TM 10 / TM 250 TCAM 2 Bildverarbeitung

Der Toolmaster TM 10 - TCAM2 optimiert die Werkzeugvoreinstellung durch das Bildverarbeitungssystem TCAM2. Es ist die intelligente Kombination aus digitaler CMOS-Kamera und Auswerteelektronik mit 6,4" TFT-Farbmonitor.

Messmethoden: Achsen fest und fliegend, Fadenkreuz-Mittelpunkt. Fadenkreuz-Mittelpunkt.

Messverfahren: Automatische Erkennung des Messverfahrens durch Konturauswertung. Alternativ manuelle Vorgabe des messverfahrens durch Mausclick. Bestimmen eines Messfensters, Adapter-Nullpunktverwaltung. Optional: Auflichtbeleuchtung zur Schneideninspektion, Steuerungsgerechte Datenausgabe (PP)



TM 10 TCAM 2

Technische Daten:	TM 10-Projektor	TM 10-TCAM 2	TM 250-Projektor	TM250 TCAM 2
Antastung	Projektor 110 mm Ø	TCAM2 mit Monitor	Projektor 110 mm Ø	TCAM2 mit Monitor
Vergrößerung	20 x	6,4" Farbmonitor	20 x	6,4 Farbmonitor
Anzeige Messsystem	Glasmaßstäbe	Glasmaßstäbe	Glasmaßstäbe	Glasmaßstäbe
Ablesegenauigkeit	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm
Achsklemmung	mechanisch	mechanisch	pneumatisch	pneumatisch
Adapter-Nullpunkte	99	99	99	99
Werkzeugspeicher	500	500	500	500
Radius / Ø Umschaltung	ja	ja	ja	ja
Messfunktionen	Absolut- und Differenzmessung	Absolut-Differenz- und Kettenmaß	Absolut- und Differenzmessung	Absolut-Differenz- und Kettenmaß
Achsparallel-Kompensation	ja	ja	ja	ja
Haltefunktion (Hold)	ja	ja	ja	ja
Schnittstellen	USB / RS-232	USB / RS 232	USB / RS 232	USB / RS 232

Best.-Nr.	Modell	Aufnahme	Antastung	Messbereich Ø / Z in mm
1805-21	TM 10	SK 40 oder SK 50	Projektor	210 / 360
1805-25	TM 10	SK 40 oder SK 50	Projektor	210 / 500
1805-26	TM 10	SK 40 oder SK 50	Projektor	450 / 500
1806-30	TM 10 TCAM 2	SK 40 oder SK 50	TCAM 2	250 / 360
1806-35	TM 10 TCAM 2	SK 40 oder SK 50	TCAM 2	250 / 500
1806-36	TM 10 TCAM 2	SK 40 oder SK 50	TCAM 2	490 / 500
1807-37	TM 250	SK 40 oder SK 50	Projektor	300 / 360
1807-40	TM 250	SK 40 oder SK 50	Projektor	300 / 500
1807-41	TM 250	SK 40 oder SK 50	Projektor	400 / 360
1807-42	TM 250	SK 40 oder SK 50	Projektor	400 / 500
1808-38	TM 250 TCAM 2	SK 40 oder SK 50	TCAM 2	300 / 360
1808-43	TM 250 TCAM 2	SK 40 oder SK 50	TCAM 2	300 / 500
1808-44	TM 250 TCAM 2	SK 40 oder SK 50	TCAM 2	400 / 360
1808-45	TM 250 TCAM 2	SK 40 oder SK 50	TCAM 2	400 / 500



TM 250 TCAM 2